PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-186150

(43)Date of publication of application: 09.07.1999

(51)Int.CL ROIL 21/027
G03F 7/20
G03F 9/00
G21K 5/04
H01J 37/09
H01J 37/147

(21)Application number: 09-364209 (71)Applicant: NIKON CORP

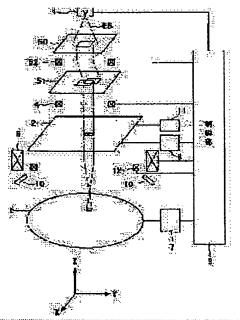
(22)Date of filing: 16.12.1997 (72)Inventor: HIRAYANAGI NORIYUKI

(54) CHARGED PARTICLE BEAM EXPOSURE SYSTEM AND ITS MASK ALIGNMENT METHOD AND EQUIPMENT-CORRECTING METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a charged particle beam exposure system capable of coping even when it becomes necessary to change the size and the form of a region on a mask which is to be irradiated at a time with a charge particle beam.

SOLUTION: An electron beam EB generated from an electron gun 1 is shaped in a rectangular beam by a first aperture 50. The position where a second aperture 51 is irradiated with the beam shaped in a rectangle is set by using a deflector 52. Thereby the size and the form of the electron beam EB with which the mask 2 is irradiated can be arbitrarily continuously changed and set.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(J P)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

特開平11-186150

(43)公開日 平成11年(1999)7月9日

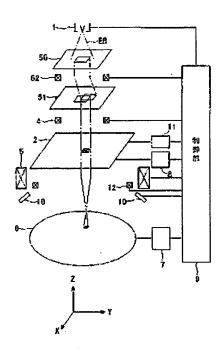
(51) Int.CL*		織別紅号		ΡI						
HOIL	21/027			HO1	L	21/30		54 l	В	
G03F	7/20	504		G 0 3	F	7/20		504		
	9/00					9/00			H	
G 2 1 K	5/04			G 2 1	K	5/04			E	
H01J	37/09			H01	J :	37/09			Α	
			家舊查審	未結束	农销	項の数8	FD	(全 11	賈)	最終更に続く
(21)出顧番号		特顯平9-364209		(71) 出廢人 600004112						
						株式会	社ニコ	ン		
(22)出版日		平成9年(1997)12月16日 東京都千代田区丸の内:					31	目2番3号		
				(72)発	明者	平柳	徳行			
							•	-	3 T	自2番3号 株
							ニコン			
				(74)代	人取	、 弁理士	四宫	逓		
				1						

(54) 【発明の名称】 荷電粒子線曝光装置並びにそのマスクアライメント方法及び装置較正方法

(57)【要約】

【課題】 一度に荷電粒子線を照射すべきマスク上の鎖 域の大きさや形状を変化させる必要が生じた場合であっ ても対応することができる荷電粒子線露光装置を提供す

【解決手段】 電子銃!から発生した電子ビームEB は、まず、第1のアパーチャ50により矩形ビームに成 形される。この矩形に成形されたビームを第2のアパー チャら1に照射する位置をピーム成形用偏向器52によ り設定することにより、マスク2上に照射される電子ビ ームEBの大きさ及び形状を任意に無段階に変化させて 設定することが可能となる。



特闘平11-18615€

(2)

【特許請求の範囲】

【請求項』】 荷電粒子線によるマスクの像を試料上に 転写する荷電粒子線露光装置において、マスクに入射さ せる荷電粒子線の断面の大きさ及び形状のうちの少なく とも一方を変化させる可変手段を備えたことを特徴とす る荷電粒子線露光装置。

1

【請求項2】 前記可変手段は、前記マスクにおける前 記荷電粒子線を一度に照射するべき領域の大きさ及び形 状に応じて、前記マスクに入射させる前記荷電粒子線の 大きさ及び形状のうちの少なくとも一方を変化させるこ 10 とを特徴とする請求項1記載の荷電粒子線露光装置。

【請求項3】 前記可変手段は、前記荷電粒子線を発す る荷電粒子線源と前記マスクとの間に前記荷電粒子線の 経路に沿って順に設置された第1及び第2のアバーチャ と、前記第1のアパーチャと前記第2のアパーチャとの 間において前記第1のアパーチャで成形された荷電粒子 線を偏向する偏向器と、を含むことを特徴とする語求項 1又は2記載の荷電粒子線露光装置。

【請求項4】 前記可変手段は、前記荷電粒子線を発す る荷電粒子線源と前記マスクとの間に設置したアパーチ ャと、該アパーチャの像を前記マスク上に投影する倍率 可変レンズと、を含むことを特徴とする請求項1又は2 記載の荷電粒子線露光装置。

【語求項5】 前記可変手段は、前記荷電粒子線を発す る荷電粒子線源と前記マスクとの間に設置されたアパー チャアレイであって、大きさ及び形状のうちの少なくと も一方が異なる複数のアパーチャを同一平面内に有する アパーチャアレイと、前記複数のアパーチャのうちの選 択された1つが前記荷電粒子線源からの前記荷電粒子線 イを機械的に移動させる移動手段と、を含むことを特徴 とする請求項1又は2記載の荷電粒子線露光装置。

【請求項6】 前記可変手段は、前記荷電粒子線を発す る荷電粒子線源と前記マスクとの間に設置されたアパー チャアレイであって、大きさ及び形状のうちの少なくと も一方が異なる複数のアパーチャを同一平面内に有する アパーチャアレイと、前記複数のアパーチャのうちの1 つを選択して当該選択したアパーチャにより前記荷電粒 子線が成形されるように、前記荷電粒子線源と前記アパ 記荷電粒子線を偏向する偏向器と、を含むことを特徴と する請求項1又は2記載の荷電粒子線器光装置。

【請求項7】 荷電粒子線によるマスクの像を試料上に 転写する荷電粒子線盤光装置において前記マスクのアラ イメントを行うマスクアライメント方法であって、通常 の露光時より小さいサイズの断面を有する荷電粒子線を 前記マスクに照射して、前記マスクのアライメントを行 うことを特徴とするマスクアライメント方法。

【請求項8】 荷電粒子線によるマスクの像を試料上に 転写する荷С粒子線露光装置において装置較正を行う装 50 例えば、アパーチャ3により成形された電子ビームEB

置較正方法であって、通常の露光時より小さいサイズの 断面を有する荷電粒子線を前記マスクに照射して、装置 較正を行うことを特徴とする装置較正方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、荷電粒子線による マスクの像をウェハ等の試料上に転写する荷電粒子線露 光装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来の両電粒子線によるマスクの像をウ ェハ等の試料上に転写する荷電粒子線器光装置では、荷 電粒子級額から発生する荷電粒子ビームを荷電粒子級額 とマスクの間に設置されたアパーチャにより鴬に一定の 断面の大きさ及び形状に成形し、成形された荷電粒子ビ ームをマスクに照射することによって、マスク上の各小 領域を選択的に照明し、小領域ごとの分割転写を可能と している。

【①①①3】とのような従来の苘電粒子線露光装置の一 例について、図6を参照して説明する。図6は、この従 20 来の荷電粒子線鑑光装置の概略構成を模式的に示す図で ある。なお、説明の便宜上、図6に示すように互いに直 交するX輔、Y軸、2輔を定義する(後述する図1、図 3. 図4及び図5についても同様。)。

【①①①4】との従来の荷電粒子線翠光装置では、電子 銃1から発せられた前弯粒子線としての電子ビームEB は、電子銃1とマスク2との間に設置されたアバーチャ 3により常に一定の断面の大きさ及び形状に成形され る。この成形された電子ビームEBが、照射位置選択用 偏向器4により偏向されて、マスク2上の所定パターン を成形する位置に位置するように、前記アパーチャアレ 30 が形成されているある小領域を照射する。この小領域を 通過した電子ビームEBは、レンズ5により試料として の半導体ウェハ6上の前記小領域に対応する位置に任意 の縮小率で結像され、ウェハ6を募光する。このように して、マスク2上の当該小領域のパターン像がウェハ6 上の対応する位置に転写される。そして、前記照射位置 選択用偏向器4による偏向、試料ステージ7によるウェ 26のX方向及びY方向の移動及びマスクステージ8に よるマスク2のX方向及びY方向の移動によって、マス ク2上の各小領域が成形後の電子ビームEBにより順次 ーチャアレイとの間において前記荷電粒子線源からの前 40 選択的に照射されていき、マスク2上の各小領域に分割 して形成されているパターン像がウェハ6上に順次分割 転写されていく。このような通常の露光時の動作を実現 するため、制御部9は前途した各要素1,4,5、7, 8、12を制御する。なお、試料ステージ7は、X方向 及びY方向のみならず、2方向にも移動可能となってい

> 【①①05】前途した通常の露光時の動作に先立って又 はその途中において、通常の転写領域の像回転。像倍率 等の較正などの装置較正が行われる。この装置較正は、

をマスク2上の所定位置に形成されたマークに照射し、 当該マスク2上のマークを通過した電子線によるウェハ 6上の対応するマークからの反射電子等を検出器10に より検出し、副御部9がその検出値に基づいてレンズ5 や偏向器12等の制御パラメータ等を算出してこれを記 健したりウェハステージ?やマスクステージ8を副御し たりすることによって、行われる。

【①①①6】また、前述した通常の露光時の動作に先立 って又はその途中において、マスク2がマスクローダ1 」によって露光位置に初期設置又は交換してローディン 10 グされるが、その際に例えば次のようにしてマスク2の アライメント (いわゆるラフアライメント) が行われ る。すなわち、やはりアパーチャ3により成形された弯 子ビームEBをマスク2上の所定位置に形成されたマー りが本来位置すべき箇所の付近に照射し、当該マスク2 上のマークを通過した電子線によるウェハ6上の対応す るマークからの反射電子等を検出器10により検出し、 制御部9がその検出値に基づいて当該マーク間のずれが なくなるようにマスクステージ8を制御することによっ て、行われる。

【0007】なお、以上の説明においては、説明が煩雑 とならないように、アパーチャやマスク等を照明するた めの照明レンズ系や一般的に電子ビーム露光装置に必要 なものは省略して説明した(後述する本発明の各実施の 形態の説明においても同様である〉。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】前述したような従来技 衛の荷電粒子線露光装置では、荷電粒子線源とマスクの 間に設置されたアパーチャにより鴬に一定の新面の大き さ及び形状に成形してこれをマスク上に照射するので、 一度に荷電粒子線を照射すべきマスク上の小領域の大き さや形状が常に一定の場合は問題ないが、一度に荷電粒 子線を照射すべきマスク上の小領域の大きさを通常の場 台より小さくする必要が生じた場合等には対応すること ができない。

【0009】このため、例えば、マスクとしていわゆる 自立薄膜タイプのマスクを使用する場合には、種々の不 都合が生ずることが判明した。この点について、前述し た図6に示す従来の荷電粒子線露光装置において、前記 いた場合を例として説明する。

【①①10】図では自立薄膜タイプのマスクの一例を示 す図であり、図? (a) はその機略平面図、図? (b) は図?(a)中のA-A、線に沿った概略断面図であ る。このマスクは、電子ビームを大きい飲乱角で散乱さ せる薄膜21と、該薄膜21を裏面から支持する厚い格 子状の築部22とから構成されている。築部22は、厚 いので、電子ビームの照射を受けるとこれを全て吸収し て発熱し、これにより当該マスクが変形し、マスクの像

では、築部22に囲まれた各矩形領域31内のそれより 一回り小さい矩形領域を各バターン形成領域(転写領 域) 32とし、 各パターン形成領域32を含みそれより 大きい矩形領域であって当該バターン形成領域32を含 む矩形領域31より小さい矩形領域を、一度に電子ビー ムが照射される各領域33 (図7 (a) では1つの領域 33のみをハッチングを付して示している。)としてい る。すなわち、図6中のアパーチャ3により成形された 電子ビームが順次各領域33を照射するようになってい る。図面には示していないが、薄膜22の各パターン形 成領域32には、ウェハ6に転写すべき所望のバターン が開口又は小さい散乱角の部分として形成されている。 なお、このようなマスクを用いる場合には、図6には示 していないが、レンズ5の後側焦点面に、薄膜22の非 パターン部で散乱された電子を選るアパーチャが設けら れる(この点は、後述する図1、図3及び図4について も同様。)。

【①①11】以上の説明からわかるように、図6に示す 従来の荷電粒子線露光装置において図?に示す自立薄膜 20 タイプのマスクを用いても、通常の露光時には不都合は 生じない。しかしながら、前述した装置較正時やマスク アライメント時には、次のような不都合が生ずる。

【0012】まず、前述した装置較正時について図8を 参照して説明する。図8は、図7に示すマスクの他の部 分の概略平面図であり、装置較正時に当該マスク上に電 子ピームを照射した状態を示している。装置の較正、と りわけ通常のバターン形成領域(転写領域)32の像回 転。徐倍率等を較正する場合には、図8に示すように通 *鴬の転写領域32(図8では図示せず)全体に複数の較 36 正用のマーク34(パターンと同様の、薄膜21に形成 された関ロ又は小さい散乱角の部分) を配置し、マーク 34の一つ一つに別々に電子ビームを照射しながらマー クの測定(マーク34に対応してウェハ6上に設けられ た図示しないマーク(例えば、金属薄膜によるマーク) からの反射電子の検出器 10による検出)を行う必要性 がある場合が多い。このような場合、この装置較正時に 一度に電子ビームが照射される領域33、は図7に示す 通常の露光時に一度に電子ビームが照射される領域33 と同じ大きさ及び形状であることから、図8に示すよう マスク2として図7に示す自立薄膜タイプのマスクを用 49 に、電子ビームがマスクの梁部22にも照射されてしま い、梁部22がその電子ビームを吸収して発熱し、当該 マスクが変形してしまう。

【0013】このようなマスクの変形を防止するため、 図9に示すように、築部22に聞まれる矩形領域31 (マーク34を設ける矩形領域31)の大きさを大きく して、マーク34の一つ一つに別々に電子ビームを照射 しても、その照射される領域33 が累部22にかから ないようにすることが考えられる。なお、図9は図7及 び図8に示すマスクと比較されるマスクを示す概略平面 の転写精度が低下してしまう。このため、図7に示す例 50 図であり、図9において、図7及び図8中の要素と同一 又は対応する要素には同一符号を付している。しかし、 この場合には、梁部22により直接支持されていない矩 形領域31の面積が、図9の例では図8に示す元の場合 に比べて約4倍も大きくなってしまい。その結果、マー ク34の位置精度が低下し、装置較正の精度が低下して しまう。

5

【①①14】次に、前述したマスクアライメント時につ いて図10を参照して説明する。図10は図7に示すマ スクの更に他の部分の機略平面図であり、マスクローダ 11による当該マスクのローディングの初期位置におい。 16 のマークが形成された領域を特別に大きなサイズにする て当該マスク上に電子ビームを照射した状態を示し、図 1 () (a) はマスクローダ | 1 のローディング錯度が高 い場合、図10(り)はマスクローダ11のローディン グ請度が低い場合を示している。マスクアライメントの ため、図10に示すように通常の転写領域32(図10 では図示せず)にマスクアライメント用のマーク35 (バターンと同様の、薄膜21に形成された関ロ又は小 さい散乱角の部分)を配置し、マスクがローディングさ れたときにマーク35が本来位置すべき箇所の付近に電 子ビームを照射しながらマークの測定(マーク35に対 20 応してウェハ6上に設けられた図示しないマーク (例え は、金属薄膜によるマーク)からの反射電子の鈴出器! ()による検出)を行う。この場合、このマスクアライメ ント時に一度に電子ビームが照射される領域33"は図 7に示す通常の露光時に一度に電子ビーム照射される領 域33と同じ大きさ及び形状であることから、ローディ ング結度が高ければ図10(a)に示すように梁部22 には電子ビームが照射されないが、ローディング請度が 低ければ図10(b)に示すように梁部22に電子ビー 収して発熱し、当該マスケが変形してしまう。とのよう なマスクの変形を防止するには、マスクローダー1のロ ーディング精度を高めるか、あるいは前述した図9の場 台と同様に築部22に囲まれる矩形領域31 (マーク3 5を設ける矩形領域31)の大きさを大きくして、ロー ディング精度が低くても、電子ビームが照射される領域 33 が契部22にかからないようにすることが考えら れる。前者の場合には、ローディング請度を高めること は困難であり、後者の場合には、築部22により直接支 持されていない矩形領域31の面積が大きくなるので、 マーク35の位置精度が低下し、マスクアライメントの 精度が低下してしまう。

【0015】本発明は、このような事情に鑑みてなされ たもので、一度に荷電粒子線を照射すべきマスク上の領 域の大きさや形状を変化させる必要が生じた場合であっ ても対応することができる荷電粒子線露光装置を提供す ることを目的とする。

【0016】また、本発明は、マスクとして自立薄膜タ イブのマスクを使用する場合であっても、マスクの変形 を防止することができるとともに、マスクにおける築部 50

に囲まれた薄膜の領域であって装置較正用のマークが形 成された領域を特別に大きなサイズにする必要のない荷 電粒子線露光装置及び装置較正方法を提供することを目 的とする。

【0017】さらに、本発明は、マスクとして自立薄膜 タイプのマスクを使用する場合であっても、マスクの変 形を防止することができるとともに、マスクローダのロ ーディング精度を高くすることなく、マスクにおける築 部に囲まれた薄膜の領域であってマスクアライメント用 必要のない荷電粒子線露光装置及びマスクアライメント 方法を提供することを目的とする。

[0018]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するた め、本発明の第1の態態による荷電粒子線露光装置は、 荷電粒子線によるマスクの像を試料上に転写する荷電粒 子線整光装置において、マスクに入射させる荷電粒子根 の断面の大きさ及び形状のうちの少なくとも一方を変化 させる可変手段を備えたものである。

【0019】この第1の態様によれば、マスクに入射さ せる荷電粒子線の断面の大きさ及び形状のうちの少なく とも一方を変化させる可変手段を値えているので、一度 に荷電粒子線を照射すべきマスク上の領域の大きさや形 状を変化させる必要が生じた場合であっても対応するこ とができる。

【0020】したがって、倒えば、マスクとして自立薄 膜タイプのマスクを使用する場合であっても、前記可変 手段によって、マスクアライメント時には、通常の露光 時より小さいサイズの断面を有する荷電粒子線を前記マ ムが照射されてしまい、梁部22がその電子ビームを吸 30 スクに照射することで、マスクの変形を防止することが できるとともに、マスクローダのローディング錯度を高 くすることなく、マスクにおける梁部に囲まれた薄膜の 領域であってマスクアライメント用のマークが形成され た領域を特別に大きなサイズにする必要がなくなる。

> 【① 021】また、例えば、マスクとして自立薄膜タイ プのマスクを使用する場合であっても、前記可変手段に よって、慈麗較正時には、通常の露光時より小さいサイ ズの断面を有する前電粒子線を前記マスクに照射すると とで、マスクの変形を防止することができるとともに、 40 マスクにおける梁部に囲まれた薄膜の領域であって装置 較正用のマークが形成された領域を特別に大きなサイズ にする必要がなくなる。

【0022】本発明の第2の感様による荷電粒子線盤光 装置は、前記第1の態様による両電粒子線露光装置にお いて、前記可変手段が、前記マスクにおける前記荷電粒 子線を一度に照射するべき領域の大きさ及び形状に応じ て、前記マスクに入射させる前記両電粒子線の大きさ及 び形状のうちの少なくとも一方を変化させるものであ る.

【① 023】本発明の第3の態様による荷電粒子線露光

(5)

装置は、前記第1又は第2の態様による荷電粒子線露光 装置において、前記可変手段が、前記荷駕粒子線を発す る荷電粒子線源と前記マスクとの間に前記荷電粒子線の 経路に沿って順に設置された第1及び第2のアパーチャ と、前記第1のアパーチャと前記第2のアパーチャとの 間において前記第1のアパーチャで成形された荷電粒子 線を偏向する偏向器と、を含むものである。

【①①24】本発明の第4の態様による高電粒子線藝光 装置は、前記第1又は第2の態様による荷電粒子線露光 装置において、前記可変手段が、前記荷電粒子線を発す。10 【①030】本発明の第8の懲様による装置較正方法 る荷電粒子線源と前記マスクとの間に設置したアパーチ ャと、該アパーチャの像を前記マスク上に投影する倍率 可変レンズと、を含むものである。

【①①25】本発明の第5の騰揚による荷電粒子線露光 装置は、前記第1又は第2の機様による荷電粒子線露光 装置において、前記可変手段が、前記荷電粒子線を発す る荷電粒子線源と前記マスクとの間に設置されたアパー チャアレイであって、大きさ及び形状のうちの少なくと も一方が異なる複数のアパーチャを同一平面内に有する アパーチャアレイと、前記複数のアパーチャのうちの選 択された1つが前記荷電粒子線源からの前記荷電粒子線 を成形する位置に位置するように、前記アパーチャアレ イを機械的に移動させる移動手段と、を含むものであ

【① ①26】本発明の第6の懲様による前電粒子線露光 装置は、前記第1及び第2の態様による荷電粒子線露光 装置において、前記可変手段は、前記荷電粒子線を発す る荷電粒子線源と前記マスクとの間に設置されたアパー チャアレイであって、大きさ及び形状のうちの少なくと も一方が異なる複数のアパーチャを同一平面内に有する 30 を参照して説明する。 アパーチャアレイと、前記複数のアパーチャのうちの1 つを選択して当該選択したアパーチャにより前記荷電粒 子線が成形されるように、前記荷電粒子線源と前記アパ ーチャアレイとの間において前記両電粒子線源からの前 記荷電粒子線を偏向する偏向器と、を含むものである。 【10027】前記第3万至第6の懲様は、前記第1及び 第2の態様における可変手段の例を挙げたものである が、前記第1及び第2の態様では、前記可変手段はこれ ろの構成に限定されるものではない。なお、前記第5及 大きさや形状を任意に選択することはできないが、前記 第3の懲機と比較すると構造や構成が非常に簡略化され るという利点がある。

【0028】本発明の第7の態様によるマスクアライメ ント方法は、荷電粒子線によるマスクの像を試料上に転 写する荷電粒子線盤光装置において前記マスクのアライ メントを行うマスクアライメント方法であって、通常の 露光時より小さいサイズの断面を有する荷電粒子線を前 記マスクに照射して、前記マスクのアライメントを行う ものである。

【0029】との第7の態様によれば、マスクとして自 立藤咲タイプのマスクを使用する場合であっても、マス クアライメント時に通常の露光時より小さいサイズの断 面を有する両電粒子線を前記マスクに照射するので、マ スクの変形を防止することができるとともに、マスクロ ーダのローディング精度を高くすることなく、マスクに おける築部に囲まれた薄膜の領域であってマスクアライ メント用のマークが形成された領域を特別に大きなサイ ズにする必要がなくなる。

は、荷電粒子線によるマスクの像を試料上に転写する前 電粒子線露光装置において装置較正を行う装置較正方法 であって、通常の露光時より小さいサイズの断面を有す る荷電粒子線を前記マスクに照射して、装置較正を行う ものである。

【①①31】この第8の態様によれば、マスクとして自 立薄膜タイプのマスクを使用する場合であっても、装置 較正時に通常の露光時より小さいサイズの断面を育する 荷電粒子線を前記マスクに照射するので、マスクの変形 20 を防止することができるとともに、マスクにおける築部 に囲まれた薄膜の領域であって装置較正用のマークが形 成された領域を特別に大きなサイズにする必要がなくな

[0032]

【発明の実施の形態】以下、本発明による荷電粒子線質 光装置並びにそのマスクアライメント方法及び装置較正 方法について、図面を参照して説明する。

【1)133】 (第1の実施の形態)まず、本発明の第1 の実施の形態による荷電粒子線露光装置について、図1

【10034】図1は、本実能の形態による荷電粒子線質 光装置の概略構成を模式的に示す図である。図1におい て、前述した図6中の要素と同一又は対応する要素には 同一符号を付し、その重複した説明は省略する。

【① 035】本実施の形態による両電粒子線露光装置が 前記図6に示す従来の荷電粒子被露光装置と異なる所 は、図6中のアパーチャ3に代えて、マスク2に入射さ せる電子ビームEBの断面の大きさ及び形状を変化させ る可変手段として、電子銃1とマスク2との間に電子ビ び第6の底様ではマスクに照射する荷電拉子線の断面の 40 ームの経路に沿って順に設置された第1及び第2のアバ ーチャ50,51と、第1のアパーチャ50と第2のア パーチャ51との間において第1のアパーチャ50で成 形された電子ビームEBを偏向するビーム成形用偏向器 52とが設けられている点のみである。なお、本実施の 形態では、第2のアパーチャ51は、電子銃1と照射位 置選択用偏向器4との間に設置されている。また、ビー ム成形用偏向器52は、制御部9により制御される。ま た。アパーチャらり、51の関口はそれぞれ矩形とされ ているが、それらの形状は必ずしも矩形に限定されるも 50 のではない。

(6)

【①036】本実施の形態によれば、電子銃1から発生 した電子ビームEBは、まず、第1のアパーチャ50に より矩形ビームに成形される。この矩形に成形されたビ ームを第2のアパーチャ51に照射する位置をビーム成 形用偏向器52により設定することにより、マスク2上 に照射される電子ビームEBの大きさ及び形状を任意に 無段階に変化させて設定することが可能となる。 このよ うに、本実施の形態によれば、マスク2に入射させる電 子ピームの断面の大きさ及び形状を変化させることがで 領域の大きさや形状を変化させる必要が生じた場合であ っても対応することができる。

【10037】次に、本実縮の影騰において、マスク2と して、前述した図7に示す自立薄膜タイプのマスクを用 いた場合について説明する。

【0038】通常の露光時には、前途した図6に示す從 来の荷電粒子線認光装置の場合と同様に、図7(a)に 示すように、梁部22に囲まれた各矩形領域31内のそ れより一回り小さい矩形領域を各パターン形成領域(転 より大きい矩形領域であって当該パターン形成領域32 を含む矩形領域31より小さい矩形領域を、一度に電子 ビームが照射される各領域33 (図7(a)では1つの 領域33のみをハッチングを付して示している。)とし ている。すなわち、図1中のアパーチャ50,51によ り成形された電子ビームが順次各領域33を照射するよ ろに、図1中のビーム成形用偏向器52が設定される。 【10039】そして、装置較正時には、前述した図6に 示す従来の荷電粒子線露光装置の場合と異なり、図2 (a) に示すように、較正用のマーク34の一つ一つに 30 を参照して説明する。 別々に電子ビームを照射する際に一度に電子ビームが照 射される領域53は、図7に示す通常の露光時に一度に 電子ビームが照射される領域33よりサイズが小さくさ れる。この場合、領域53の形状及び大きさに合わせ て 図1中のビーム成形用偏向器52が設定されること は言うまでもない。なお、図2 (a) は、図7に示すマ スクの図8に示す部分と同じ部分の概略平面図であり、 本実能の形態において装置較正時に当該マスクに電子ビ ームを照射した状態を示している。このように、装置較 る電子ビームをマスクに照射することで、契部22に弯 子ピームを照射させずにマスクの変形を防止することが できるとともに、マスクにおける奚部22に留まれた薄 膜21の鎖域31であって装置較正用のマーク34が形 成された領域31を特別に大きなサイズにする必要がな くなる。このことは、図2 (a)を既に説明した図8及 び図9と比較することにより、一層容易に理解すること

【0040】また、マスクアライメント時には、前述し た図6に示す従来の荷電粒子線露光装置の場合と異な

り、図2(も)に示すように、マスクがローディングさ れたときにマスクアライメント用のマーク35が本来位 置すべき箇所の付近に電子ビームを照射する際に一度に 電子ビームが照射される領域5.4は、図7に示す通常の 露光時に一度に電子ビームが照射される領域33よりサ イズが小さくされる。この場合、領域54の形状及び大 きさに合わせて、図1中のビーム成形用偏向器52が設 定されることは言うまでもない。なお、図2(b)は、 図?に示すマスクの図10に示す部分と同じ部分の機略 きるので、一度に電子ビームを照射すべきマスク2上の 10 平面図であり、本実施の形態においてマスクアライメン ト時に当該マスクに電子ビームを照射した状態であっ て、マスクローダ!」のローディング精度が低い場合を 示している。とのように、マスクアライメント時には、 通常の露光時より小さいサイズの断面を有する電子ビー ムをマスクに照射することで、梁部22に電子ビームを 照射させずにマスクの変形を防止することができるとと もに、マスクローダ!1のローディング精度を高くする ことなく、マスクにおける梁部22に囲まれた薄膜21 の領域31であってマスクアライメント用のマーク35 写領域) 32とし、各パターン形成領域32を含みそれ 20 が形成された領域31を特別に大きなサイズにする必要

> 【①①4.1】なお、本実施の形態では、装置較正時及び マスクアライメント時に通常の蘇光時より小さいサイズ の断面を有する電子ビームをマスク2に照射する点を除 いて、通常の露光時の動作、装置較正時の動作及びマス クアライメント時の動作は、前述した図6に示す従来の 荷電粒子線露光装置と同じである。

がなくなる。

【0042】(第2の実施の形態)次に、本発明の第2 の実能の形態による荷電粒子線露光装置について、図3

【①①43】図3は、本実施の形態による荷電粒子線露 光装置の機略構成を模式的に示す図である。図3におい て、前述した図1年の要素と同一又は対応する要素には 同一符号を付し、その重接した説明は省略する。

【①①44】本実施の形態による荷電粒子線露光装置が 前記図1に示す第1の実施の形態による荷電粒子線露光 装置と異なる所は、マスク2に入射させる電子ビームE Bの断面の大きさを変化させる可変手段として、図1中 の第1及び第2のアパーチャ50,51及びビーム成形 正時には、通常の露光時より小さいサイズの断面を有す。40 用偏向器52に代えて、電子銃1とマスク2との間に設 置したアパーチャ60と、該アパーチャ60の像をマス ク2上に投影する倍率可変レンズ61とが設けられてい る点のみである。本実施の形態では、倍率可変レンズ6 1の倍率は、副御部9によって任意に設定される。

> 【①①45】本実施の形態によれば、電子銃1から発生 した電子ビームEBは、アパーチャ60により矩形ビー ムに成形され、この成形された矩形ピームが倍率可変レ ンズ6 1 によりその倍率で定まる大きさ断面を有する矩 形ピームとなってマスク2上に照射されることとなる。 50 このため、制御部9により倍率可変レンズ61の倍率を

設定することにより、マスク2上に照射される電子ビー ムEBの大きさを任意に無段階に変化させて設定すると とが可能となる。このように、本実施の形態によって も、マスク2に入射させる電子ビームの断面の大きさを 変化させることができるので、一度に電子ビームを照射 すべきマスク2上の領域の大きさを変化させる必要が生 じた場合であっても対応することができる。

【①046】本実施の形態において、マスク2として、 前述した図7に示す自立薄膜タイプのマスクを用いた場 台についても、前記第1の実施の形態の場合と同様であ 10 り、前記第1の実施の形態と同様の利点が得られる。

【()()47】(第3の実施の形態)次に、本発明の第3 の実施の形態による両電粒子線露光装置について、図4 を参照して説明する。

【1) () 4.8 】 図4は、本実能の形態による荷電粒子線質 光装置の概略構成を模式的に示す図である。図4におい て 前述した図 1 中の要素と同一又は対応する要素には 同一符号を付し、その重複した説明は省略する。

【① 049】本実施の形態による荷電粒子線露光装置が 前記図1に示す第1の実施の形態による荷電粒子線露光 20 装置と異なる所は、マスク2に入射させる電子ビームE Bの断面の大きさを変化させる可変手段として、図1中 の第1及び第2のアパーチャ50、51及びビーム成形 用偏向器52に代えて、電子銃1とマスク2との間に設 置したアパーチャアレイ? ()であって、大きさ及び形状 のうちの少なくとも一方が異なる複数のアパーチャ70 a. 7(b), 7()cを同一のXY平面内に有するアパー チャアレイ70と、前記複数のアパーチャ70a、70 b. 70 cのうちの選択された1つが電子銃1からの電 アレイ70を機械的に移動させる移動機構71とが設け **られている点のみである。本実施の形態では、移動機構** 71は、制御部9によって制御されて作動し、アパーチ ャアレイア()をY方向に移動させる。

【① 050】本実施の形態によれば、電子銃1から発生 した電子ビームEBは、複数のアパーチャ70a、70 b. 70 cのうちの選択された1つのアパーチャにより 矩形ピームに成形され、この成形された矩形ピームがマ スク2上に照射されることとなる。このため、制御部9 により移動機構了1を作動させて成形位置に位置させる 40 アパーチャを適宜選択することにより、マスク2上に照 射される電子ビームEBの大きさや形状を変化させて設 定することが可能となる。このように、本実施の形態に よっても、マスク2に入射させる電子ビームの断面の大 きさ及び形状を変化させることができるので、一度に弯 子ピームを照射すべきマスク2上の領域の大きさ及び形 状を変化させる必要が生じた場合であっても対応するこ とができる。

【0051】本実施の彩懸において、マスク2として、 前述した図?に示す自立薄膜タイプのマスクを用いた場 50 されたアパーチャにより矩形ビームに成形され この成

台についても、前記第1の実施の形態の場合と同様であ り、前記第1の実施の形態と同様の利点が得られる。 [0.052] なお、本実能の形態では、マスク2に照射 する電子ビームの断面の大きさや形状を任意に選択する ことはできないが、前記第1の実施の形態と比較すると 構造や構成が非常に簡略化されるという利点がある。 【10053】(第4の実施の形態)次に、本発明の第4 の実施の形態による荷電粒子線露光装置について、図5

12

【()()54】図5は、本実能の形態による前電粒子線露 光装置の機略構成を模式的に示す図である。図5におい て、前述した図4中の要素と同一又は対応する要素には 同一符号を付し、その重複した説明は省略する。

を参照して説明する。

[① 055] 本実施の形態による荷電粒子複選光装置が 前記図4に示す第3の実施の形態による前弯粒子線露光 装置と異なる所は、移動機構?」が取り除かれてアパー チャアレイ70が固定され、アパーチャ選択用偏向器8 」が追加されている点である。アパーチャ選択用偏向器 81は、制御部9によって制御されて、アパーチャアレ イ? ()の複数のアパーチャ? () a, ? () b, ? () cのう ちの1つを選択して当該選択したアパーチャにより電子 銃1からの電子ビームEBが成形されるように、電子銃 1とアパーチャアレイ70との間において電子銃1から の電子ビームEBを偏向するものである。すなわち、本 実施の影響では、マスク2に入射させる電子ビームEB の断面の大きさを変化させる可変手段として、アバーチ ャアレイ70及びアパーチャ選択用偏向器81が設けら れている。なお、本実施の形態では、電子銃!とアパー チャ選択用偏向器81との間には、電子銃1からの電子 子ビームを成形する位置に位置するように、アバーチャ 30 ビームEBを、アパーチャアレイ70の複数のアパーチ +70a, 70b, 70cのうちの最も大きいアパーチ ャ?()aより若干大きい断面を有するように、予め成形 する予値成形アパーチャ82が追加されている。本実施 の形態では、この予備成形アパーチャ82を設けること によって、アパーチャアレイ70の複数のアパーチャ7 ()a. 7()b. 7()cの配置間隔を極力狭めることがで き、これによりアパーチャ選択用偏向器81の偏向置を 小さくすることができる。もっとも、予値成形アパーチ ャ82は必ずしも設ける必要はない。なお、前述した図 4に示す第3の実施の形態においても、予備成形アパー チャ82を設けてもよいことは勿論である。この場合、 アパーチャ70a, 70b. 70cの配置間隔を極力狭 めることができるので、移動機構71によるアパーチャ アレイ70の移動量を小さくすることができる。

> 【10056】本実施の形態によれば、電子銃1から発生 した電子ビームEBは、予備成形アパーチャ82により 予備成形された後に、アパーチャ選択用偏向器81によ り複数のアパーチャ70a.70b.70cのうちの選 択された1つのアパーチャに向けて偏向され、当該選択

(8)

特闘平11-186150

形された矩形ビームがマスク2上に照射されることとな る。このため、アパーチャ選択用偏向器81による偏向 の量や方向を適宜選択することにより、マスク2上に照 射される電子ビームEBの大きさや形状を変化させて設 定することが可能となる。このように、本実施の形態に よっても、マスク2に入射させる電子ビームの断面の大 きさ及び形状を変化させることができるので、一度に電 子ピームを照射すべきマスク2上の領域の大きさ及び形 状を変化させる必要が生じた場合であっても対応するこ とができる。

【1)157】本実施の形態において、マスク2として、 前述した図7に示す自立薄膜タイプのマスクを用いた場 台についても、前記第1の実施の影態の場合と同様であ り、前記第1の実施の形態と同様の利点が得られる。

【0058】なお、本実能の形態では、マスク2に照射 する電子ビームの断面の大きさや形状を任意に選択する ことはできないが、前記第1の実施の形態と比較すると 構造や構成が非常に簡略化されるという利点がある。

【10059】以上、本発明の各実施の形態について説明 したが、本発明はこれらの実施の形態に限定されるもの 20 【図9】図8に示すマスクと比較されるマスクを示す概 ではない。

【0060】倒えば、本発明において使用するマスクは 自立薄膜タイプのマスクに限定されるものではない。ま た。本発明において使用する自立薄膜タイプのマスク も、図7に示すものに限定されるものではなく、例え は、梁部22に囲まれた矩形領域31内に複数のバター ン形成領域(転写領域)を有するものであってもよい。 [0061]

【発明の効果】本発明によれば、一度に両弯粒子線を照 射すべきマスク上の領域の大きさや形状を変化させる必 30 6 ウェハ 要が生じた場合であっても対応することができる荷電粒 子渰露光装置を提供することができる。

【0062】また、本発明によれば、マスクとして自立 薄膜タイプのマスクを使用する場合であっても、マスク の変形を防止することができるとともに、マスクにおけ る梁部に囲まれた薄膜の領域であって装置較正用のマー クが形成された領域を特別に大きなサイズにする必要の ない荷電粒子線撃光装置及び装置較正方法を提供するこ とができる。

【0063】さらに、本発明によれば、マスクとして自 46 35 マスクアライメント用のマーク 立薄膜タイプのマスクを使用する場合であっても、マス クの変形を防止することができるとともに、マスクロー ダのローディング精度を高くすることなく、マスクにお ける梁部に留まれた薄膜の領域であってマスクアライメ ント用のマーケが形成された領域を特別に大きなサイズ にする必要のない商電粒子線露光装置及びマスクアライ メント方法を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態による繭電粒子線露 光装置の機略構成を模式的に示す図である。

【図2】 本発明の第1の実施の形態における電子ビーム の照射状態を示すマスクの一部を示す機略平面図であ

【図3】本発明の第2の実施の形態による荷電粒子線糞 光装置の機略構成を模式的に示す図である。

【図4】本発明の第3の実施の形態による両電粒子線露 光装置の機略構成を模式的に示す図である。

16 【図5】本発明の第4の実施の形態による荷電粒子線盤 光装置の概略構成を模式的に示す図である。

【図6】従来の荷電粒子線整光装置の概略構成を模式的 に示す図である。

【図?】自立薄膜タイプのマスクの一例を示す図であ り、図7 (a) はその概略平面図、図7 (b) は図7 (a) 中のA-A 線に沿った鉄略断面図である。

【図8】前記従来の荷電粒子線質光装置における装置較 正時の電子ビームの照射状態を示すマスクの一部を示す 概略平面図である。

略平面図である。

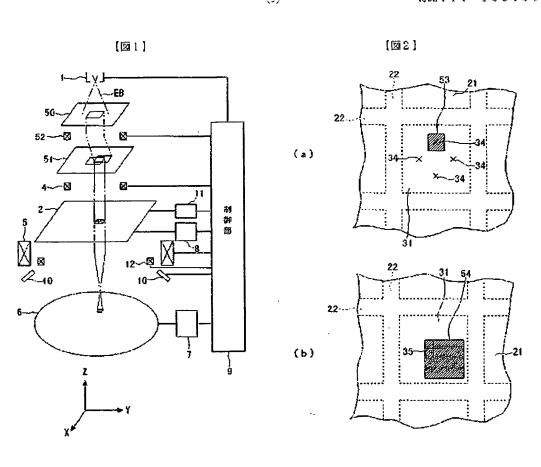
【図10】前記従来の前電粒子線露光装置におけるマス クアライメント時の電子ビームの照射状態を示すマスク の一部を示す概略平面図である。

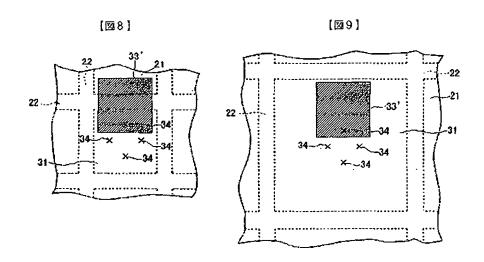
【符号の説明】

- 1 電子銃
- 2 マスク
- 4 照射位置遵択用偏向器
- レンズ
- - 7 試料ステージ
 - 8 マスクステージ
 - 9 制御部
 - 10 検出器
 - 11 マスクローダ
 - 12 偏向器
 - 21 薄膜
 - 22 築部
 - 34 較正用のマーク

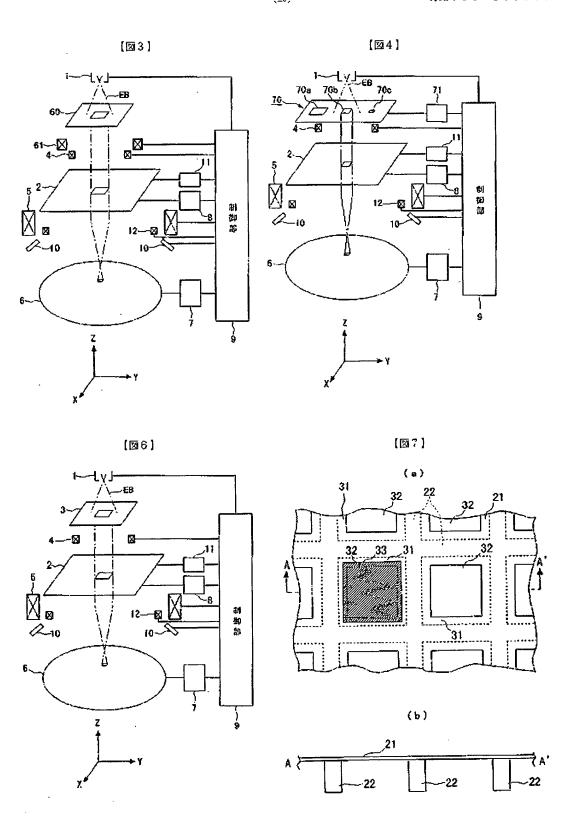
 - 50.51,60 アパーチャ
 - 52 ビーム成形用偏向器
 - 61 倍率可変レンズ
 - 70 アパーチャアレイ
 - 70a, 71b. 71c アパーチャ
 - 7 】 移動機構
 - 81 アパーチャ選択用偏向器
 - 82 予値成形アパーチャ

(9) 特關平11-186150

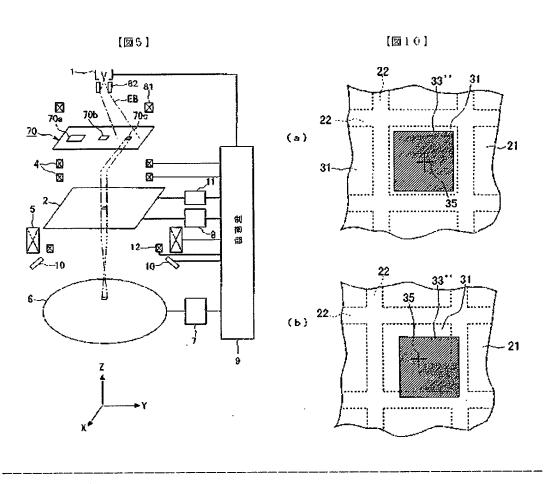




(10) 特闘平11-186150



(11) 特関平11-186150



フロントページの続き

識別記号 (51) Int.Cl.* HOIJ 37/147

F I

H 0 1 J 37/147 H 0 1 L 21/30

C 5 4 1 E